

KEITH® WALKING FLOOR® Systems
transport niemal wszystkich materiałów:

Rolnictwo:

Płody rolne; nawozy naturalne i sztuczne; nasiona; kiszonka; bawełna (pakiety i bale); torf; ziarno; obornik; siano (cięte, snopki, granulki, bele); pasze; kukurydza (kolby, ziarno)

Odpady i surowce wtórne:

Luzem, bele, prasowane i w workach; odpady; surowce wtórne, gruz; aluminium; stałe odpady komunalne; tworzywa sztuczne; osad ściekowy; metale (żelazne i nieżelazne); opony (rozdrobione, cięte, w całości); tektura; papier (bele i luzem); środki odtwarzania gleby

Produkty drewniane i papierowe:

Pulpa; wióry; płyta pilśniowa średniej gęstości; role papieru; pył szlifierski; elementy do łączenia; papier odpadowy; trociny; gotowy papier; kora; odpady drewniane

Paliwa i materiały pędne:

Trociny; wyłoki; cięte opony; paliwa z odpadów; węgiel

Inne branże:

Kruszywa; asfalt; sprasowane pojazdy; gleba; towary paletowane; lód

Każde zastosowanie, jakie podpowie twoja wyobraźnia.



KEITH

KEITH Mfg. Co.
WORLD HEADQUARTERS
Madras, OR USA
(541) 475-3802
sales@keithwalkingfloor.com

Canada
Brantford, ON
(519) 756-9178
canadasales@keithwalkingfloor.com

México
Guadalajara, Jal.
52-55-9112-8000
kmc_mexico@keithwalkingfloor.com

Follow us:



Australia
Waverley Gardens, VIC
61-3-9562-2190
ausales@keithwalkingfloor.com

Europe
Barneveld, The Netherlands
31-342-422007
eurosales@keithwalkingfloor.com

www.keithwalkingfloor.com

©2005 KEITH Mfg. Co. Tutti i diritti riservati. KEITH, il logo KEITH, WALKING FLOOR, Impact e Running Floor II sono marchi depositati KEITH Mfg. Co. Le apparecchiature fabbricate da KEITH Mfg. Co. sono protette da svariati brevetti nazionali ed internazionali.

KMC45B
POLSKI

KEITH
MANUFACTURING CO



Superior By Design

Systemy ruchome

Zaprojektowany specjalnie do użycia w różnych naczepach, system KEITH® WALKING FLOOR® może rozładować niemal każdy materiał, m. in. materiały sypkie, palety, beczki, bale i role. Naczepy mogą być rozładowywane w krótkim czasie i niskich pomieszczeniach lub na nierównym podłożu.



Naczepa wyposażona w system rozładunku KEITH® WALKING FLOOR® łączy wygodę systemów samo-rozładunku z lekką konstrukcją. System WALKING FLOOR® zastępuje podłogę w naczepie, zwiększając nieznacznie jej masę i zapewniając maksymalną ładowność - do 20% więcej, niż przy innych systemach rozładunku.



Systemy KEITH® WALKING FLOOR® są wykorzystywane do transportu różnorodnych towarów, od produktów rolnych, poprzez trociny, aż do odpadów. Każdy system można dostosować do konkretnych wymagań. Listwy podłogowe są dostępne w wielu szerokościach i grubościach, w zależności od zastosowania.



Choć listwy podłogowe zazwyczaj są wykonywane z aluminium, zaprojektowaliśmy i zamontowaliśmy stalowe listwy w systemach wymagających maksymalnej wytrzymałości. Oferujemy różne typy i modele, poczynając od standardowych, poprzez listwy typu V-FLOOR™, aż po system LeakProof. Poza tym dostarczamy również różne listwy do zastosowań specjalistycznych.

Dostosowane do pracy ze zgniataką
Systemy KEITH® WALKING FLOOR® są dostosowane do naczep stalowych i aluminiowych przeznaczonych do pracy ze zgniatakami.



Systemy KEITH® WALKING FLOOR® a inne systemy rozładunku

System KEITH® WALKING FLOOR®	Wypychanie ładunku
Łatwiejsza konserwacja	Ślownik wypychający łatwo ulega uszkodzeniu
Lżejsze naczepy	Cięższe naczepy
Ładowność: 76-103 m ³	Ładowność: 49-65 m ³
Sieć działa na ładunek	Sieć działa na ścianki naczepy i ramę podwozia
System KEITH® WALKING FLOOR®	Rozładunek pionowy
Rozładunek w obszarach o ograniczonej wysokości	Wymaga dużo przestrzeni w pionie
Zmienna prędkość rozładunku	Brak kontroli i prędkości rozładunku
Możliwość transportu palet/beł	Nie można rozładowywać palet
System KEITH® WALKING FLOOR®	Przenośniki pasowe/łańcuchowe
Rozładunek stosów lub palet	Tylko materiały uzam
Stosowane w przy różnej pogodzie	Upał lub zimno mogą uszkodzić pas
Ogranicza gromadzenie zabrudzeń	Negromadzenie zabrudzeń ogranicza żywotność



Systemy stacjonarne

Wydajne i niezawodne systemy stacjonarne KEITH® WALKING FLOOR® nadają się do transportu, przechowywania i ewentualnych pomiarów różnorodnych materiałów. Wytrzymałe wystarczająco, aby przenosić obciążenia rzędu kilkuset ton, są zaprojektowane by zapewnić maksymalną wytrzymałość. W przeciwieństwie do innych systemów, nie wymaga zwiększonej mocy przy rozruchu. Przy właściwym użytkowaniu systemy WALKING FLOOR® są dużo bezpieczniejsze i efektywniejsze niż inne przenośniki.



Systemy są dostosowane do specyfikacji klienta, z niemal nieograniczonymi możliwościami dobrania wymiarów i nośności, są przy tym bardziej wydajne pod względem mocy. Systemy są dostarczane w podzespołach, co ułatwia ich montaż. Systemy stacjonarne KEITH® WALKING FLOOR® mogą być montowane równo z podłożem, powyżej podłoża, w zagłębieniu lub przymocowane do istniejącej rampy. Wiele dostępnych konfiguracji systemów WALKING FLOOR® pozwala na stosowanie, ścianek lub zadaszeń.



Specjalne konstrukcje służą do przechowywania i przenoszenia odpadów i złomu; pomiaru ilości łąd lub bawełny; magazynowania sortowanych surowców włókowych i kompostu; doprowadzania trocin lub pociętych opon do kotła. Niezbyt wymagające, jeśli chodzi o konserwację, systemy te są idealne do manipulacji materiałami specjalistycznymi. Można je łatwo połączyć z istniejącymi urządzeniami, aby uzyskać maksymalną wydajność.



Umieszczone jeden przy drugim, pojemniki WALKING FLOOR® zapewniają uniwersalną przestrzeń magazynową przy przetwarzaniu materiałów włókowych, obróbce drewna, przechowywaniu kompostu i wielu innych zastosowaniach. Jako zastosowania dodatkowe w przemyśle drzewnym, pojemniki WALKING FLOOR® służą do przechowywania bloków drewna różnej szerokości. Poza tym, że pozwalają na oszczędności miejsca i czasu, dodatkowo automatycznie podają bloki do wycinarki.



W pojemniku pomiarowym WALKING FLOOR® można przechowywać 20 do 2800 ton lub więcej materiału. Idealne do przechowywania i manipulacji materiałami specjalistycznymi, pojemniki pomiarowe zapewniają rzeczywistą rotację w systemie FIFO i precyzyjną kontrolę materiałów. Ten pojemnik jest wykorzystywany przez zakład opałowy do przechowywania i pomiaru ilości trocin opałowych.



Elementy napędu

Od ponad 50 lat firma KEITH Mfg. Co. prowadzi w dziedzinie myśli technicznej związanej z ruchomymi podłogami i systemami przenoszenia. Firma KEITH dokłada starań, aby każdy etap procesu produkcyjnego pozwalał na uzyskanie doskonałego produktu. Wszystkie systemy podlegają testowaniu i kontroli jakości przed wysyłką. Firma KEITH posiada ponad 250 patentów międzynarodowych, a na świecie pracuje ponad 250 tys. jej systemów. Oferowany przez nią system WALKING FLOOR® jest jedyny w swoim rodzaju.

Jak to działa

Stan początkowy

(koniec wyjściowy)

Etap 1

Pierwsza grupa listew (co trzecia) przesuwają się pod ładunkiem. Ładunek się nie przesuwa.

Etap 2

Druga grupa listew (co trzecia) przesuwają się pod ładunkiem. Ładunek się nie przesuwa.

Etap 3

Ostatnia grupa listew (co trzecia) przesuwają się pod ładunkiem. Ładunek się nie przesuwa.

Etap 4

Wszystkie listwy przesuwają się jednocześnie. Ładunek przesuwa się w stronę końca wyjściowego.

Dostępne są również systemy dwukierunkowe.

Korpus siłownika:
Aby zwiększyć wytrzymałość systemu, korpus i tłoczniki siłownika są wykorzystywane jako elementy konstrukcyjne. W napędzie Running Floor II® porusza się korpus, a nie tłoczniki.

Tłoczyska siłowników:
Krótsze siłowniki zmniejszają narażenie na zanieczyszczenia. Siłowniki utwardzane chromem zapewniają doskonałą żywotność.

Głowica siłownika:
Chromowanie, podwójne zgarniacze tłocznika, zewnętrzna uszczelka oraz osłona termiczna zmniejszają możliwość zanieczyszczenia.

Tłoczniki siłownika:
Osłona termiczna chroni korpus cylindra przed uszkodzeniem.

Przeniesienie napędu:
Układ przeniesienia napędu porusza co trzecią listwę/belkę; wspiera się na łożysku ślizgowym.

Stalowe przewody hydrauliczne:
Zapewniają większą żywotność niż węże.

Opatentowany układ hydrauliczny z podwójnym tłocznikiem Running Floor II® rozkłada się na oba końce ramy napędu, co pozwala na krótszy czas załadunku.

System KEITH® WALKING FLOOR® jest napędzany przez wał odbioru mocy (WOM) ciągnika lub elektryczny zespół napędowy.

Napęd Running Floor II®

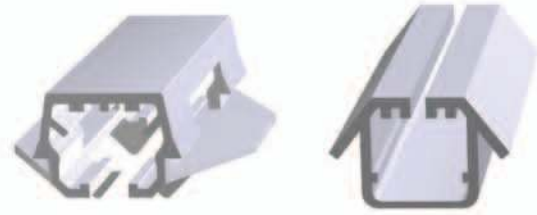
Zawór zwrotny:
Steruje ruchami poszczególnych siłowników. Montowany zewnętrznie i łatwo dostępny.

Chromowanie zamyka pory w aluminium na poziomie molekularnym. Chromowanie odsłoniętych części elementów aluminiowych układu napędowego zmniejsza uszkodzenia spowodowane sprzyjającymi korozji substancjami z nawierzchni drogi lub solą. Na tej stronie kolor złoty oznacza części chromowane.

Zawór przełączający:
Automatycznie kontroluje ruch powrotny podłogi. Przepływ oleju uruchamia układ grzybkowy (objęty patentem).

Zawór regulacyjny:
Określa tryb ładowania lub rozładowania. Przyłączony zawór zawiera uszczelki pierścieniowe.

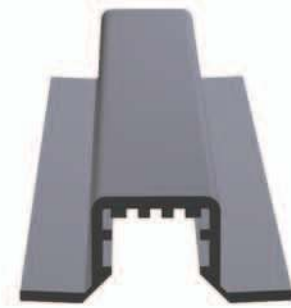
Prowadnice, uszczelki i listwy/belki podłogowe



Prowadnica skrzydłowa

Wykonane z trwałego materiału o niskim współczynniku tarcia, prowadnice ślizgowe nie wymagają smarowania.

Prowadnica ustalająca



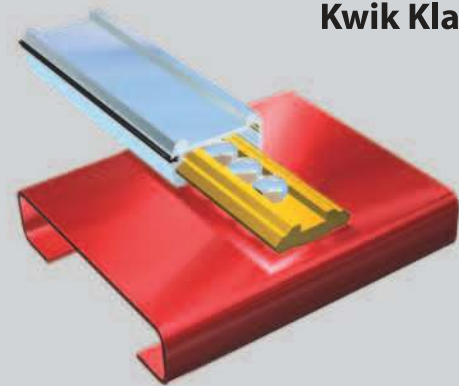
Osłona przeciwbryzgowa

Łatwa w montażu osłona przeciwbryzgowa wydłuża żywotność łożysk ślizgowych i listew.



Uszczelka wytłaczana

Specjalna uszczelka zapobiega zbieraniu się lub opadaniu zanieczyszczeń pomiędzy listwy.



Kwik Klamp® System mocowania listew

- Niepowtarzalna konstrukcja zapewnia szybkość i bezpieczeństwo mocowania listew.
- Instalacja jest łatwa. Wystarczy nałożyć listwy na prowadnice, zamocować śruby i sprzęt jest gotowy do rozładunku.
- Wydłużono żywotność listew poprzez możliwość obracania listew.
- Nie potrzebne jest wiercenie w listwach, a żadne śruby nie będą utrudniać przesuwania ładunku.

Listwy aluminiowe

Oferujemy szeroki wybór profili listew/belk, o różnej wytrzymałości, m.in. popularną linię Impact®.



Grubość zwiększa wytrzymałość podłogi w przypadku większego obciążenia.

Uniwersalna konstrukcja stosowana w różnych branżach. Zapewnia dłuższą żywotność w przypadku transportu materiałów ściernych.

Wytrzymuje mocniejsze uderzenia przy ładowaniu od góry, zmniejszając ugięcie listew.

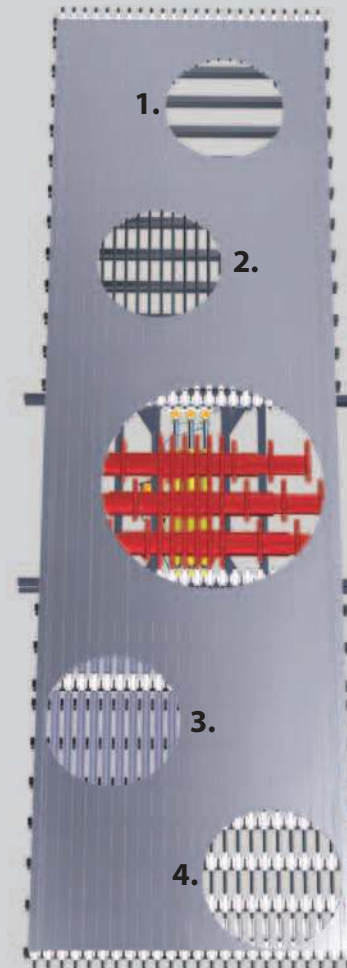
Jednolity pas nośny tworzy trwałą listwę/belkę idealną do pracy ze zgniatarkami.

Grubsze, wyższe karby stosowane w przypadku dużych obciążeń.

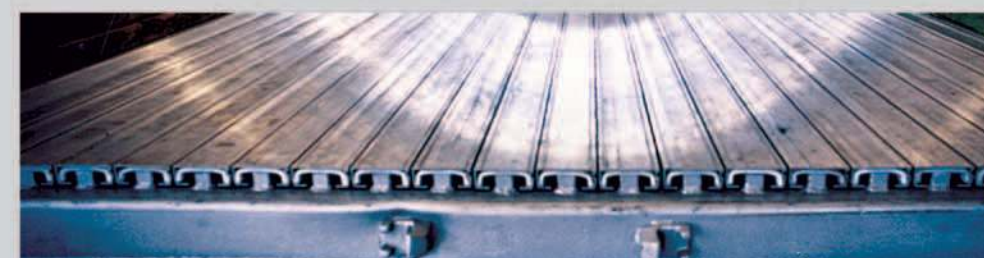
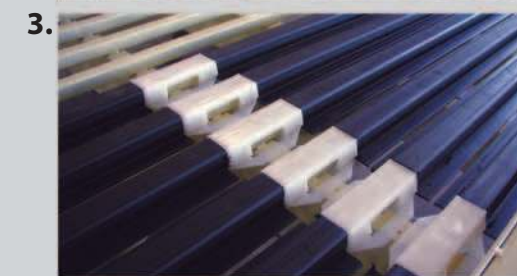
Zwiększony karb nośny zapewnia równomierne rozłożenie siły uderzeń. Do pracy ze zgniatarkami.

KEITH® WALKING FLOOR® Montaż systemu

(przekrój z góry)



1. Poprzecznice stanowią podstawę systemu KEITH® WALKING FLOOR®.
2. Do poprzecznic przyspawany lub przykręcony jest szkielet prowadnic, który składa się z kwadratowych rurek stalowych lub aluminiowych o boku 25 mm / 1 cala.
3. Osłona przeciwbryzgowa montowana pod osiami zwiększa żywotność podłogi chroniąc ją przed zanieczyszczeniami wyrzucanymi spod kół.
4. Prowadnice skrzydłowe poziomują listwy podłogi. Prowadnice ustalające uniemożliwiają unoszenie listew i są montowane za ostatnim lub przed ostatnim zestawem prowadnic skrzydłowych
5. Prowadnice są mocowane na szkielecie prowadnic. Konstrukcja zespołu prowadnic może być różnorodna.
6. Listwy są następnie montowane do mechanizmu napędzającego..



Zastosowania specjalne

Pojemnik i system pomiarowy do lodu



Można zwiększyć wydajność zakładu i zautomatyzować podawanie lodu dzięki systemowi przechowywania i pomiaru lodu KEITH® WALKING FLOOR®. Pojemniki na lód pracują w systemie FIFO, nie pozostawiając resztek lodu, dzięki czemu czyszczenie to łatwa i szybka procedura.



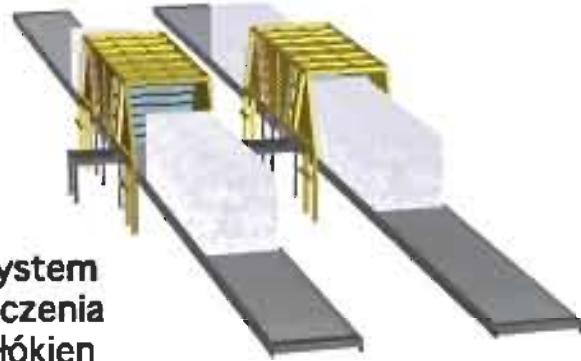
▼ System doprowadzający pakiety bawełny

Systemy doprowadzające pakiety bawełny można łatwo przestawić z systemu z głowicą ruchomą na system z głowicą stałą. Dzięki stałemu zasilaniu z systemu KEITH® WALKING FLOOR®, nie trzeba zatrzymywać urządzeń odciążających, aby załadować głowicę ruchomą.



System rampa - naczepa

System rampa-naczepa KEITH® WALKING FLOOR® łączy magazyn ze środkami transportu, zapewniając pełną automatyzację obu funkcji. Zespół napędowy jest zamontowany na rampie i porusza listwy zarówno na rampie, jak i na naczepie po ich połączeniu. Dzięki temu naczepy są lżejsze i mniej kosztowne. Cała naczepa może być automatycznie załadowana lub rozładowana w krótkim czasie.



System łączenia włókien

System łączenia włókien firmy KEITH® łączy technologię WALKING FLOOR® z podwójną głowicą doprowadzającą pakiety bawełny. Ta konfiguracja pozwala na doprowadzanie bawełny o różnej zawartości wilgoci lub różnej jakości z każdej strony głowicy.



Podłoga paletowa

Podłoga paletowa firmy KEITH rozwiązuje problemy związane z transportem palet, beczek i beł.



V-Floor™

Wyposażona w listwy podłogowe ze stali wyfalcowanej, podłoga V-Floor™ firmy KEITH® WALKING FLOOR® jest przeznaczona do maksymalnych obciążeń. Wytrzymałość listew sprawia, że system ten jest idealny do stacji przeładunkowych o dużym natężeniu ruchu lub do przenoszenia gruzu, kruszyw, złomu i innych materiałów ściemych.



Podłoga o ruchu ciągłym

Podłoga o ruchu ciągłym porusza się ze stałą prędkością, zapewniając równomierne podawanie materiału. Jest to użyteczne w zastosowaniach wymagających ciągłego zasilania, np. podajnika pakietów bawełny. System zapewnia szybszy rozładunek tej samej ilości materiału, niż w przypadku podłogi standardowej.



Macie własne pomysły? Zadzwońcie do firmy KEITH. Nasi specjaliści pomogą opracować nowe sposoby transportu materiałów, które będą bezpieczniejsze, wydajniejsze i bardziej niezawodne.

